



## Bewährt, einfach und intelligent: erhöhte Zuverlässigkeit bei Druckluft

RMF 111-160/RMF 111-160 IVR



**KMARK**

In einer idealen Welt müssten Sie nie über Druckluft nachdenken. Sie muss einfach da sein, wenn Sie sie brauchen, und das so praktisch und kostengünstig wie möglich. Die Schraubenkompressoren 110–160 kW von Mark wurden entwickelt und gebaut um Ihnen diese wichtige Kombination aus Zuverlässigkeit und Effizienz zu bieten. Der RMF ist einfach zu installieren, zu verwenden und zu warten und sorgt für die Druckluftqualität, die Ihre Produktion am Laufen hält.



### 👉 Niedrige Betriebskosten

- Geringere Energiekosten dank eines eigenentwickelten, hocheffizienten Schraubenelements.
- Bis zu 30 % Energieeinsparung durch die variable Drehzahlregelung.
- Unterstützt Sie beim Übergang zu einer umweltfreundlichen Produktion mit geringeren Emissionen.
- Mit ICONS überwachen und optimieren Sie Ihren Kompressor per Fernzugriff.

### ☑ Stets zuverlässig

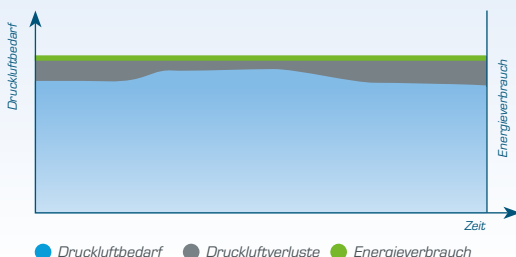
- Zuverlässiger Betrieb, selbst bei 46 °C.
- Der Schaltschrank des Wechselrichters kann Temperaturen bis zu 55 °C standhalten.
- Der gekapselte Antriebsstrang mit Schutzart IP55 sorgt für zuverlässige Leistung unter staubigen und feuchten Bedingungen.

## Ein RMF für gleichmäßigen und für schwankenden Druckluftbedarf

Die Art, wie Sie ihren Kompressor einsetzen, hat großen Einfluss auf Ihre Betriebskosten. Aus diesem Grund umfasst unsere Serie 110–160 kW ein Modell mit fester Drehzahl für stabile Druckluftnutzung und eine VSD-Version für schwankenden Druckluftbedarf.

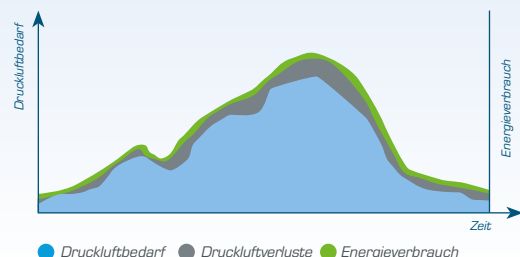
### RMF 111–160 mit fester Drehzahl

- Bis zu 5 % mehr Volumenstrom (FAD) im Vergleich zum vorherigen Modell mit fester Drehzahl.
- Zuverlässige Leistung auch unter anspruchsvollen Bedingungen.
- Energieeinsparungen von bis zu 45.000 € (im Vergleich zum Marktdurchschnitt).



### RMF 111–160 IVR VSD

- +5 % mehr Volumenstrom (FAD) im Vergleich zum vorherigen VSD-Modell.
- Zusätzliche Energieeinsparungen von bis zu 30 %.
- Einlassventil mit bis zu 20 % weniger Wartezeit.



# Der zuverlässige und robuste Begleiter für Ihre Produktion



## Konzentrieren Sie sich auf Ihr Kerngeschäft

Der RMF 111-160 lässt Sie nicht im Stich. Das schallgedämmte Gehäuse hält den Betrieb unter härtesten Bedingungen aufrecht. Im Inneren ist der RMF mit wartungsfreien Komponenten ausgestattet, die eine höhere Betriebszeit gewährleisten. Verbrauchsmaterial mit langer Lebensdauer minimiert sowohl die Ausfallzeiten als auch Ihre Betriebskosten.



## Einfache Bedienung

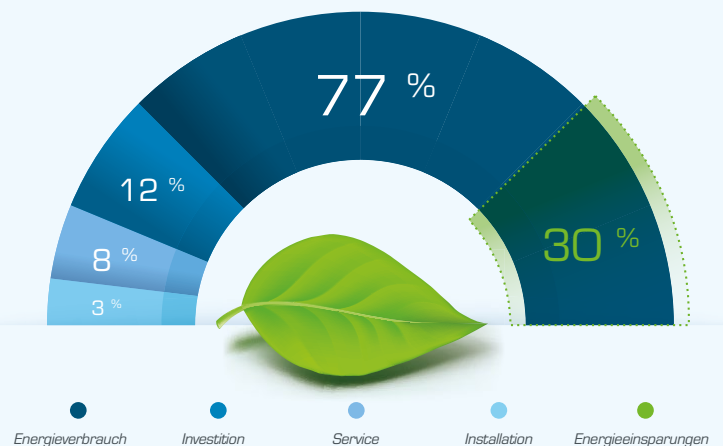
Wir wissen, dass Sie keine Zeit zu verlieren haben. Aus diesem Grund haben wir den RMF 111-160 so konzipiert, dass er einfach zu bedienen und zu warten ist. Die intuitive ES4000<sup>1</sup>-Steuerung bietet eine Vielzahl von Verwaltungs- und Überwachungsoptionen für das Druckluftsystem. Der Touchscreen zeigt Ihnen Statusaktualisierungen und Servicewarnungen an, bevor es ein Problem mit der Leistung gibt. Die Wartung Ihres RMF ist genauso unkompliziert und mühelos. Die Servicepanels lassen sich schnell entfernen, um sofort Zugang zu allen mechanischen und elektrischen Komponenten zu erhalten. Dies ermöglicht eine schnelle Wartung bei minimalen Ausfallzeiten.

## Variable Drehzahlregelung zur Energieeinsparung

Wenn Sie einen gleichmäßigen Druckluftbedarf haben, ist ein Kompressor mit fester Drehzahlregelung genau richtig für Sie.

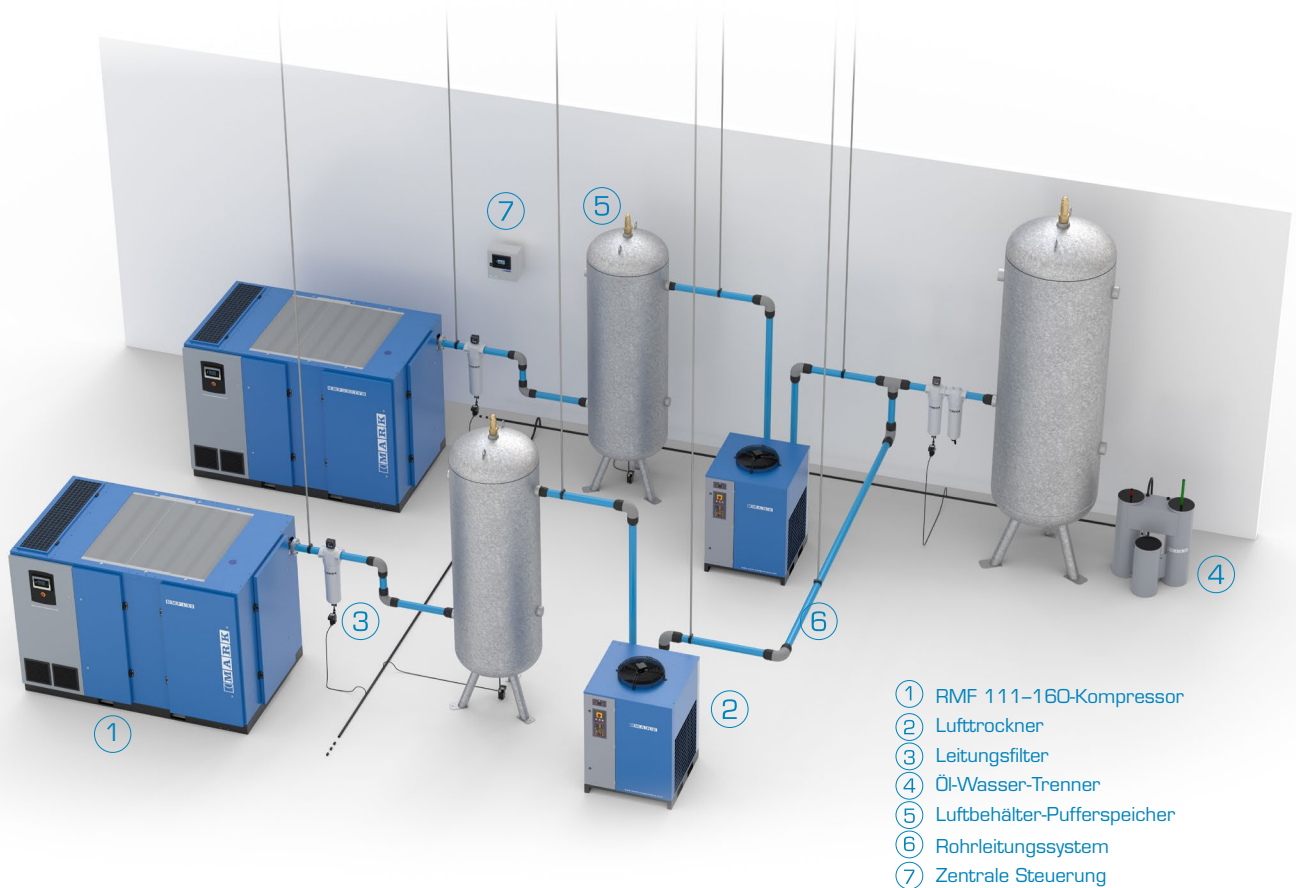
Wenn der Druckluftverbrauch jedoch über den Tag oder die Woche schwankt, wird ein Kompressor, der immer auf 100 %

läuft, viel Energie verschwenden. Die RMF 111-160 IVR-Kompressoren mit variabler Drehzahlregelung (VSD) von Mark passen ihre Motordrehzahl an Ihren steigenden und sinkenden Druckluftbedarf an. Das Ergebnis: bis zu 30 % Energieeinsparung. Da die Energiekosten etwa 70 % der Gesamtbetriebskosten Ihres Kompressors über einen Zeitraum von fünf Jahren darstellen, summieren sich diese Einsparungen schnell.

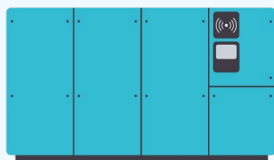


# Wir sind Ihr Ansprechpartner für Druckluft

Natürlich möchten Sie das Meiste aus Ihrem RMF 111-160 herausholen. Erweitern Sie die Zuverlässigkeit und Leistung von Mark auf Ihr gesamtes Druckluftsystem.



- ① RMF 111-160-Kompressor
- ② Lufttrockner
- ③ Leitungsfiler
- ④ Öl-Wasser-Trenner
- ⑤ Luftbehälter-Pufferspeicher
- ⑥ Rohrleitungssystem
- ⑦ Zentrale Steuerung



## ICONS

### Höhere Verlässlichkeit dank ICONS

Mit dem **ICONS-System** (Intelligent CONnectivity System) erhalten Sie Daten und Einblicke von Ihren Maschinen auf Ihrem Computer, Tablet oder Smartphone.

- Sie werden per SMS oder E-Mail **benachrichtigt**, wenn Ihr Gerät Ihre Aufmerksamkeit erfordert.
- Behalten Sie Ihre **Wartungskosten** unter Kontrolle und sorgen Sie für eine längere Lebensdauer der Maschine.
- Steigern Sie die **Zuverlässigkeit** Ihrer Maschine, indem Sie Probleme erkennen, bevor sie zu einer Gefahr für Ihren Produktionsablauf werden.



## Steigern Sie Ihre Effizienz mit der ECOntrol6

Betreiben Sie mehrere Kompressoren? Synchronisieren Sie Ihre Maschinen und erhöhen Sie die Zuverlässigkeit Ihrer Druckluftversorgung mit der zentralen Steuerungslösung **ECOntrol6**. Ein einziges Touchscreen-Display bietet Ihnen eine Vielzahl an Optionen für das Druckluftsystem-Management. Dazu gehört auch die Erzeugung eines schmaleren Betriebsdruckbandes für maximale Energieeinsparungen. Sie können auch die Betriebsstunden Ihrer Kompressoren angleichen, um Wartungskosten zu sparen.

## Hohe Einsparungen dank Energierückgewinnung

Wenn Sie die Kosten für Besitz und Betrieb Ihres Kompressors senken möchten, verschafft Ihnen die Energierückgewinnung wahrscheinlich die größten finanziellen Vorteile. Die Energierückgewinnungstechnologie von Mark fängt die Abwärme Ihres Kompressors auf und verwendet sie für Wasser- oder Raumheizung, industrielle Reinigung und Sanitäranlagen. Bis zu 75 % der Kompressionswärme kann zurückgewonnen werden, was bedeutet, dass Sie durch den Einsatz eines Energierückgewinnungssystems mit Ihrem RMF 111-160 erhebliche Energieeinsparungen erzielen können.



## Im Inneren des RMF 111-160

**Wechselrichter:** Der Schaltschrank kann Temperaturen bis zu 55 °C standhalten.

**Komplett neues Kompressorelement:** Für einen verbesserten Volumenstrom (FAD) und einen verbesserten spezifischen Energiebedarf.

**Neues Entlastungs- und neues Einlassventil:** Optimiert den Einlassstrom zum Schraubenelement und sorgt für 20 % geringere Wartungszeiten.

**ES4000<sup>T</sup>-Steuerung:** Einfache Steuerung dank großem 4,3-Zoll-Farbtouchscreen in über 30 Sprachen. Warn- und Wartungsanzeigen sorgen dafür, dass Ihr RMF 111-160 optimal funktioniert.



## Verfügbare Optionen

- Integrierte Energierückgewinnung
- 8.000-Stunden-Premium-Synthetiköl
- Öl mit Lebensmittelzulassung
- Einfrierschutz
- Elektronischer Kondensatableiter
- Hochleistungsvorfilter
- Wassergekühlte Ausführung

# Garantiepaket

Mit einem Garantiepaket sind alle Ihre Anlagenanforderungen für bis zu 5 Jahre vollständig abgedeckt. Wir kümmern uns um alle routinemäßigen und nicht routinemäßigen Wartungen, sodass Sie sich auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren können.



Profitieren Sie **von einer vollständigen Garantieabdeckung** von bis zu 5 Jahren, einschließlich fachmännischer und pünktlicher Wartungen, Originalteilen und regelmäßigen Upgrades.

Durch die effiziente und sichere Ausführung von Wartungen **vermeiden wir unerwartete Probleme**, bevor sie entstehen, sodass Sie von einer besseren Verfügbarkeit Ihrer Druckluftanlage profitieren können.

Durch die Verwendung von Originalteilen, die speziell für Ihre Druckluftanlage entwickelt wurden, **schützen wir Ihre Investition** und gewährleisten eine höhere Effizienz und eine längere Lebensdauer Ihrer Maschinen.

Die Servicepakete können an Ihre Anforderungen angepasst werden. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem autorisierten Serviceanbieter vor Ort.



# Technische Daten

## RMF 111-160

| Modell  | Max. Betriebsdruck | FAD    |       |        | Motorleistung |     | Schallpegel | Gewicht | Abmessungen |        |      |
|---------|--------------------|--------|-------|--------|---------------|-----|-------------|---------|-------------|--------|------|
|         |                    | m³/h   | l/s   | cfm    | kW            | PS  | dB          | kg      | Länge       | Breite | Höhe |
| RMF 111 | 7                  | 1299,6 | 361,0 | 764,9  | 110           | 150 | 77          | 3140    | 2874        | 1754   | 1982 |
|         | 8,5                | 1161,3 | 322,6 | 683,5  |               |     |             |         |             |        |      |
|         | 10                 | 1066,6 | 296,3 | 627,8  |               |     |             |         |             |        |      |
|         | 13                 | 906,8  | 251,9 | 533,7  |               |     |             |         |             |        |      |
| RMF 132 | 7                  | 1546,1 | 429,5 | 909,9  | 132           | 180 | 77          | 3180    | 2874        | 1754   | 1982 |
|         | 8,5                | 1418,4 | 394,0 | 834,8  |               |     |             |         |             |        |      |
|         | 10                 | 1296,6 | 360,2 | 763,1  |               |     |             |         |             |        |      |
|         | 13                 | 1065,6 | 296,0 | 627,2  |               |     |             |         |             |        |      |
| RMF 160 | 7                  | 1718,7 | 477,4 | 1011,6 | 160           | 220 | 78          | 3440    | 2874        | 1754   | 1982 |
|         | 8,5                | 1628,3 | 452,3 | 958,3  |               |     |             |         |             |        |      |
|         | 10                 | 1501,2 | 417,0 | 883,5  |               |     |             |         |             |        |      |
|         | 13                 | 1202,4 | 334,0 | 707,7  |               |     |             |         |             |        |      |

Systemleistung gemessen nach ISO 1217, Anhang C, letzte Ausgabe.  
Schallpegel gemessen nach ISO 2150.

## RMF 111-160 IVR

| Modell      | Betriebsdruck | Max. FAD |       |       |        |       |       |        |       |       | Motorleistung |     | Schallpegel | Gewicht | Abmessungen |        |      |
|-------------|---------------|----------|-------|-------|--------|-------|-------|--------|-------|-------|---------------|-----|-------------|---------|-------------|--------|------|
|             |               | m³/h     | l/s   | cfm   | m³/h   | l/s   | cfm   | m³/h   | l/s   | cfm   | kW            | PS  | dB          | kg      | Länge       | Breite | Höhe |
| RMF 111 IVR | 4-10 bar      | 1335,6   | 371,0 | 786,1 | 1162,8 | 323,0 | 684,4 | 1116,0 | 310,0 | 656,8 | 110           | 150 | 77          | 3320    | 2874        | 1754   | 1982 |
| RMF 132 IVR |               | 1529     | 424,8 | 900   | 1496   | 415,5 | 880   | 1376   | 382,2 | 810   | 132           | 180 | 77          | 3420    |             |        |      |
| RMF 160 IVR |               | 1806     | 501,8 | 1063  | 1663   | 462,0 | 979   | 1528   | 424,5 | 900   | 160           | 220 | 78          | 3640    |             |        |      |

Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, Anhang E, letzte Ausgabe.  
Schallpegel gemessen nach ISO 2150.

Alle technischen Daten für luftgekühlte Maschinen ohne integrierten Trockner. Technische Daten zu wassergekühlten Geräten oder Geräten mit integriertem Trockner erhalten Sie bei Ihrem Vertriebsbüro vor Ort.



Wenden Sie sich an Ihren Ansprechpartner vor Ort:

[www.mark-compressors.com](http://www.mark-compressors.com)

6.999.200.550



#### **SORGFALT**

Sorgfalt ist, worum es beim Service geht: professioneller Service durch erfahrene Mitarbeiter, mit hochwertigen Originalteilen.

#### **VERTRAUEN**

Vertrauen wird durch Erfüllen unserer Versprechen für zuverlässige und unterbrechungsfreie Leistung sowie lange Lebensdauer der Ausrüstung verdient.

#### **EFFIZIENZ**

Anlageneffizienz wird durch regelmäßige Wartung gewährleistet. Die Effizienz der Service-Organisation und die Verwendung von Originalteilen machen den Unterschied aus.